

# Техническая карта

## EASY SAND

### Шпатлевка легкая

#### СВОЙСТВА

Шпатлевка **EASY SAND** – легкая многофункциональная шпатлевка. Использование современных наполнителей дало возможность получить мелкозернистый продукт с низкой плотностью. Эффектом этого является хорошее и легкое нанесение, отличные шлифовальные качества и низкая усадка при отверждении. Эти особенности, в сочетании с хорошей адгезией, позволяют использовать ее одновременно на больших и маленьких поверхностях. В связи с низким уровнем плотности рекомендуется использование большего количества отвердителя, нежели при типичных шпатлевках. Это содержание колеблется в границах 3-4 %. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.

#### ОСНОВАНИЯ

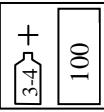
полиэфирные ламинаты	ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780
сталь	обезжирить, ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить.
оцинкованная сталь	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить
алюминий	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить
двухкомпонентные акриловые грунты	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280, обезжирить.
старые лаковые покрытия	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280, обезжирить.

#### ВНИМАНИЕ

Смолу нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

Шпатлевка обладает адгезией к большинству применяемых сегодня типов оцинкованной стали.

#### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	ШПАТЛЕВКА ОТВЕРДИТЕЛЬ	По весу
		100 г 3 - 4 г

**ВРЕМЯ ПРИГОДНОСТИ К НАНЕСЕНИЮ ОТ МОМЕНТА СМЕШИВАНИЯ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ**

От 3 до 6 минут при температуре 20°C

**ВРЕМЯ СУШКИ**

От 20 до 30 минут при температуре 20°C. Это время можно сократить путем прогревания в течение 10 минут при температуре не превышающей 60°C

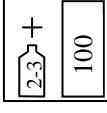
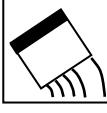
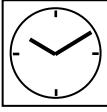
**ПОКРЫВАЕТСЯ (ЧЕМ)**

Полиэфирные отделочные шпатлевки, распыляемые полиэфирные шпатлевки, акриловые грунты

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Минимальная температура нанесения составляет +10°C

**НАНЕСЕНИЕ**

	Очистить и ошлифовать поверхность				
	Обезжирить поверхность при помощи PLUS 780				
	Придерживаться требуемого количества отвердителя. Тщательно смешать компоненты для получения массы однородного цвета. Весовые пропорции компонентов: к 100 г EASY SAND добавить 3 - 4 г отвердителя. Время пригодности к нанесению 3-6 мин. при 20°C				
	Наносить при помощи шпателя слой не толще 5 мм.				
	Подождать от 20 до 30 минут (при 20°C)				
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;">черновое</td> <td style="padding: 5px;">отделочное</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">P80 – P120</td> <td style="padding: 5px;">P120 – P240</td> </tr> </table>	черновое	отделочное	P80 – P120	P120 – P240
черновое	отделочное				
P80 – P120	P120 – P240				

**ЦВЕТ**

Бежевый

**УДЕЛЬНЫЙ ВЕС**

0.83 – 0.95 г/см<sup>3</sup>

**СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ LZO (VOC)**

VOC II/B/b лимит* = 250г/л	90 г/л
----------------------------	--------

\*Для смеси готовой к нанесению.

**ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла.

Избегайте попадания прямых солнечных лучей.

**СРОКИ ПРИГОДНОСТИ**

EASY SAND	24 месяца/20°C
Отвердитель	18 месяцев /20°C

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

См. Карта характеристики

**КОММЕНТАРИИ**

Продукт предназначен для профессионального использования.

**ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля