

**ТИП КРАСКИ** FERREX является активизированной полипигментной антикоррозионной краской. Отделка: матовая.

**ПРИМЕНЕНИЕ** Антикоррозионная краска и адгезионная грунтовочная краска для стальных и алюминиевых поверхностей внутри и снаружи. FERREX обладает хорошей адгезией к оцинкованной (гальванизированной) поверхностью а также к поверхностям, обработанными шоппраймерами.

**СПЕЦСВОЙСТВА** Пигменты краски FERREX эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски.

Краска является атмосферостойкой и нет необходимости покрывать ее поверхностной краской.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Содержание сухих веществ** Прим. 43 объемных %

**Летучие органические вещества (VOC)** EU VOC допустимое значение (кат A/i): 500 г/л. VOC изделия: макс. 500 г/л.

<b>Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	93	10,8

**Практическая укрывистость** 8 - 10 м<sup>2</sup>/л. Значения зависят от способа окраски, подложки и качества поверхности.

**Плотность** прим.1,25 г/мл

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- на ощупь через 3 часа  
- нанесение следующего через 16 часов

**слоя** Холод и / или влага замедляют процесс высыхания краски

**Разбавитель, очистка инструментов** TEKNOSOLV 1639

**Глянец** Матовая

**Цвета** Красная, серая, черная и белая

**Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)** 0,33 L, 1 L, 3 L, 10 L

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности удалить грязь, жир, масло и другие загрязнения. Поверхности, например, вымыть моющим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL, протереть растворителем и т.д.

С поверхности удалить ржавчину и разъедания с помощью скребка, стальной щетки, шлифования, струйной очистки или другого подходящего метода.

Старые глянцевые окрашенные поверхности отшлифовать до шероховатости шлифованием, струйной очисткой или другим подходящим методом. Удалить хрупкий и неплотный слой старой краски или покрытия.

Алюминиевые поверхности отшлифовать до шероховатости шлифованием, струйной очисткой или другим подходящим методом.

### Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краску наносить кистью или распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

### Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать.

Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше +5°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.

---



VE\_1\_Tuoteseloste.pdf